

Megalam MD14, MG14-GEL



Ventajas

- Certificado según ISO 846 como inerte al desarrollo microbiano
- Certificación de contacto alimentario - CE 1935:2004
- Sin bisfenol A, sin ftalato, sin formaldehido
- Test de resistencia a productos químicos de descontaminación y limpieza en salas limpias
- Cumple con VDI 6022
- Estanqueidad mediante gel
- Posibilidad de montaje sin sistema de apriete

Aplicación: Filtración terminal en techos filtrantes CamHosp-R

Tipo: Filtro plegado

Marco: Aluminio

Junta: Gel de silicona

Media: Fibra de vidrio

Separadores: Hot Melt

Sellado: Poliuretano

Rejilla entrada: Acero pintado (RAL 9010)

Rejilla salida: Acero pintado (RAL 9010)

Pérdida de carga final recomendada: 2x pérdida de carga inicial

Pérdida de carga final máx.: MD: 500 Pa, MX: 600 Pa, MG: 800 Pa

Temperatura máx (servicio continuo): 70°C

Humedad relativa máx : 100%

Pérdida de carga final máx.: MD: 500 Pa; MG: 800 Pa

Penetración local máxima: H14 = 10⁻⁴, U15 = 2,5*10⁻⁵

Panel: "Bajo consumo"

Rejilla Megalam para CamHosp-R: 1 rejilla en acero pintado epoxy en salida de aire

Controles: Scanning MPPS 100% según EN 1822. Control individual adjunto. Acorde a requisitos ProSafe (los certificados y documentación complementaria están disponibles en www.camfil.es/prosafe)

Caudal máximo: Ver curva de comportamiento

Tipo	EN1822	Dimensiones AnxAxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Superficie (m²)	Peso (kg)
MD14-U	H14	305x 610x 71	301/ 150	4,5	3,6
MD14-U	H14	457x 457x 71	338/ 150	5,4	3,8
MD14-U	H14	508x 508x 71	420/ 120	6,1	4
MD14-U	H14	610x 610x 71	603/ 140	9,7	6,1
MD14-U	H14	1220x 610x 71	1205/ 140	19,6	11,3
MG14-S-G10 *	H14	545x 465x 115	410/ 70	13,6	6
MG14-S-G10 *	H14	873x 545x 115	967/ 70	23,2	9
MG14-S-G10 *	H14	873x 564x 115	1000/ 70	24	10
MG14-S-G10 *	H14	1182x 471x 115	895/ 70	24,2	9
MG14-S-G10 *	H14	1182x 564x 115	1075/ 70	29,3	16
MG14-S-G10 **	H14	1182x 564x 130	1075/ 70	29,3	16

* Espesor del filtro: 115mm
 ** Espesor del filtro:130mm